

 MARCEGAGLIA Headquarters quality department	Oggetto	Prodotti piatti di acciaio inossidabile Piatto in Barre EN10028-7
ASSICURAZIONE QUALITÀ	Cod. POR 1004	Sezione: 10
Ediz. 9	V.to QM	Venturini Luciano

Tolleranze di Rettilineità

La norma EN10051 al punto 8.5 dice che le tolleranze di rettilineità sono demandate ad esplicito accordo col cliente in fase di ordine, nel caso che non venga richiesto nulla da parte dello stesso, la Marcegaglia adotterà i seguenti limiti:

Tolleranza sulla Rettilineità secondo Fattibilità Marcegaglia				
Dimensioni Nominali del Prodotto		Massimo valore arco sotteso		
Larghezze (base) mm	Spessori (altezza) mm	1 metro	4 metri Base di misura	6 metri
10 ÷ 25	3 ÷ 5	4	16	20
	6 ÷ 8	6	24	30
	8 ÷ 10	9	36	36
30 ÷ 40	3 ÷ 5	3	12	15
	6 ÷ 8	4	16	20
	8 ÷ 10	6	24	30
	10 ÷ 12	8	32	40
45 ÷ 50	3 ÷ 5	2	8	10
	6 ÷ 8	3	12	15
	8 ÷ 10	5	20	25
	10 ÷ 12	7	28	35
60 ÷ 200	3 ÷ 5	1	4	5
	6 ÷ 8	2	8	10
	8 ÷ 10	4	16	20
	10 ÷ 12	6	24	30

Tabella 10

I valori della rettilineità si misurano appoggiando la base del piatto su un piano di appoggio e misurando tramite una corda sottesa il massimo scostamento dalla rettilineità. È ammessa la misurazione senza l'utilizzo di una corda sottesa utilizzando due barre di profilo accostate in modo che l'errore sia all'interno, ovviamente in questo caso l'errore si considera come la media della somma dell'errore delle due barre.

Altre tolleranze misurate in modo diverso da quanto sopra vanno preventivamente concordate con la parte Tecnica.

Eventuali lunghezze richieste diverse da quelle standard indicate in tabella valgono gli accordi presi tra la parte tecnica ed il cliente.