

Tolleranze Dimensionali Tubo Tondo Laser\TIG

Tolleranze Dimensionali Standard

Classi di prodotto cui la tabella si applica	TXT, TXT001, TXT002, TXT004, TXT005, TXT007, TXT008, TXT009, TXT010, TXT011, TXT012
Norme di riferimento	EN 10217-7, EN 10296-2

In valori espressi nella successiva tabella si intendono sempre applicati salvo diversa richiesta in ordine. In ogni caso per tutte le tolleranze non comprese in quelle standard la fattibilità deve essere valutata.

Diametro	D3 in accordo alla norma UNI EN ISO 1127	
Ovalizzazione	Compresa nelle tolleranze di diametro	
Spessore	T3 in accordo alla norma UNI EN ISO 1127	
Altezza del Cordone interno di Saldatura	Tubo Laminato	In accordo alla norma di fabbricazione
	Tubo non Laminato	Max 0.15mm
Lunghezza Standard (Tubo da Linea)	-0 +15 mm	
Lunghezza a Misura (Taglio fuori Linea)	Vedere Tabella Fattibilità Impianti Reparto Rilavorazioni	
Rettilinearità	2 mm/m	
Perpendicolarità delle estremità	(90 ± 1)°	

Tolleranze in conformità alla Norma UNI EN 1127

Diametro		Spessore	
Classe	Calcolo della Tolleranza	Classe	Calcolo della Tolleranza
D1	Il maggiore tra: $\pm 0.0150x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.75\text{mm}$	T1	Il maggiore tra: $\pm 0.150x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.60\text{mm}$
D2	Il maggiore tra: $\pm 0.0100x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.50\text{mm}$	T2	Il maggiore tra: $\pm 0.125x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.40\text{mm}$
D3	Il maggiore tra: $\pm 0.0075x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.30\text{mm}$	T3	Il maggiore tra: $\pm 0.100x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.20\text{mm}$
D4	Il maggiore tra: $\pm 0.0050x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.10\text{mm}$	T4	Il maggiore tra: $\pm 0.075x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.15\text{mm}$
		T5	Il maggiore tra: $\pm 0.050x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.10\text{mm}$

Fattibilità Tolleranze Dimensionali Tubo Tondo Laser\TIG

Diametri		Tolleranza	
Minimo (mm) Compreso	Massimo (mm)	+ (più) (mm)	- (meno) (mm)
5.00	8.00	0.05	0.05
8.00	25.40	0.10	0.10
25.40	38.10	0.15	0.15
38.10	50.80	0.20	0.20
50.80	63.50	0.25	0.25
63.50	76.10	0.30	0.30
76.10	114.30	0.38	0.38
114.30	190.00	0.60	0.64
190.00	228.00	1.00	1.14
228.00	355.60	1% (max 3mm)	1% (max 3mm)

Spessore (*) (Fattibilità del Laminatoio)	
Nominale (mm)	Tolleranza (mm)
Sp ≤ 1.00	± 0.03
1.20 ≤ Sp ≤ 1.65	± 0.04
1.80 ≤ Sp ≤ 2.60	± 0.05
2.77	± 0.07
3.00	± 0.08
3.20 ≤ Sp ≤ 4.00	± 0.10
Sp ≥ 4.57	± 0.12

(*) Serie Austenitica e Serie Ferritica

I valori espressi nelle due precedenti tabelle costituiscono i migliori valori ottenibili.