





www.itasteel.it

TOLLERANZE SUL DIAMETRO PER BARRE LAMINATE A CALDO (UNI EN 10060:2004)

Diameter (mm)		Diameter (mm)		Diameter (mm)		Diameter (mm)	
10		30		70		140	
12		32	$\pm 0,6$	73		145	
13	$\pm 0,4$	35		75	± 1	150	± 2
14		36		80		155	
15		38		85		160	
16		40		90		165	
18		42	$\pm 0,8$	95	$\pm 1,3$	170	
19		45		100		175	
20	$\pm 0,5$	48		105		180	$\pm 2,5$
22		50		110	$\pm 1,5$	190	
24		52		115		200	
25		55		120		220	± 3
26		60	± 1	125		250	± 4
27	$\pm 0,6$	63		130	± 2		
28		65		135			

TOLLERANZE DI RETTILINEITÀ PER BARRE LAMINATE A CALDO (UNI EN 10060:2004)

distanza minima dalla parete		distanza minima dalla parete	
	$d \leq 25$ $25 < d \leq 40$ $40 < d \leq 250$		non fissata $q \leq 0,4\%$ di L $q \leq 0,25\%$ di L

TOLLERANZE DI CIRCOLARITÀ PER BARRE LAMINATE A CALDO (UNI EN 10060:2004)

L'errore di circolarità o di ovalizzazione è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm di estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.