

Tolleranze Dimensionali Tubo Tondo HFIW

Tolleranze Dimensionali Standard

Classi di prodotto cui la tabella si applica	TXT, TXT001, TXT004, TXT009, TXT012		
Norme di riferimento	EN 10296-2		

In valori espressi nella successiva tabella si intendono sempre applicati salvo diversa richiesta in ordine. In ogni caso per tutte le tolleranze non comprese in quelle standard la fattibilità deve essere valutata.

Diametro	D3 in accordo alla norma UNI EN ISO 1127				
Ovalizzazione	Compresa nelle tolleranze di diametro				
Spessore	T3 in accordo alla norma UNI EN ISO 1127				
Altezza del Cordone interno di Saldatura	Tubo Scordonato	Spessore ≤ 2.00	- 0.1 +0.2mm		
		Spessore > 2.00	- 0.1 +0.3mm		
Lunghezza Standard (Tubo da Linea)	Tubo non Scordonato	Max 1.0mm			
	5000 ≤ L ≤ 6000	- 0 +10 mm			
Lunghezza a Misura (Taglio fuori Linea)	6000 < L ≤ 9000	- 0 +20 mm			
	Vedere Tabella Fattibilità Impianti Reparto Rilavorazioni				
Rettilineità	2 mm/m				
Perpendicolarità delle estremità	(90 ± 1)°				

Tolleranze in conformità alla Norma UNI EN 1127

Diametro		Spessore	
Classe	Calcolo della Tolleranza	Classe	Calcolo della Tolleranza
D1	Il maggiore tra: $\pm 0.0150x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.75\text{mm}$	T1	Il maggiore tra: $\pm 0.150x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.60\text{mm}$
D2	Il maggiore tra: $\pm 0.0100x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.50\text{mm}$	T2	Il maggiore tra: $\pm 0.125x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.40\text{mm}$
D3	Il maggiore tra: $\pm 0.0075x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.30\text{mm}$	T3	Il maggiore tra: $\pm 0.100x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.20\text{mm}$
D4	Il maggiore tra: $\pm 0.0050x[\text{Dia Nom}]$ e $\pm 0.10\text{mm}$	T4	Il maggiore tra: $\pm 0.075x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.15\text{mm}$
		T5	Il maggiore tra: $\pm 0.050x[\text{Sp Nom}]$ e $\pm 0.10\text{mm}$

Fattibilità Tolleranze Dimensionali Tubo Tondo HFIW

Diametri		Tolleranza	
Minimo (mm)	Massimo (mm)	+ (più) (mm)	- (meno) (mm)
12.00	38.10	0.15	0.15
38.10	50.80	0.20	0.20
50.80	63.50	0.25	0.25
63.50	76.10	0.30	0.30
76.10	114.30	0.38	0.38
114.30	127.00	0.60	0.64

Spessore (*) (Fattibilità del Laminatoio)	
Nominale (mm)	Tolleranza (mm)
Sp ≤ 1.00	± 0.03
1.20 ≤ Sp ≤ 1.65	± 0.04
1.80 ≤ Sp ≤ 2.60	± 0.05
2.77	± 0.07
3.00	± 0.08
3.20 ≤ Sp ≤ 4.00	± 0.10
Sp ≥ 4.57	± 0.12

(*) Serie Austenitica e Serie Ferritica