

| | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------|---|
| | | Oggetto | Prodotti piatti di acciaio inossidabile Piatto in Bandelle EN10028-7 |
| ASSICURAZIONE QUALITÀ | | Cod. POR 1004 | Sezione: 10 |
| Ediz. 8 | Emessa il: 18/12/2008 | V.to QM | |

Tolleranze Dimensionali

I prodotti piatti in barre vengono eseguiti normalmente con le tolleranze EN10051 come da tabella sotto riportata:

| Tolleranze sullo spessore secondo EN 10051 prodotto ottenuto da LAC | | | |
|---|-------|--|---|
| Spessore nominale | | Tolleranza di spessore per una larghezza ≤ 1200mm | |
| > | ≤ | A304 ¹ A304L ¹ A321 ¹ | A316L ² A316Ti ² |
| - | 2,00 | ±0,221 | ±0,238 |
| 2 | 2,50 | ±0,234 | ±0,252 |
| 2,50 | 3,00 | ±0,260 | ±0,280 |
| 3,00 | 4,00 | ±0,286 | ±0,308 |
| 4,00 | 5,00 | ±0,312 | ±0,336 |
| 5,00 | 6,00 | ±0,338 | ±0,364 |
| 6,00 | 8,00 | ±0,377 | ±0,406 |
| 8,00 | 10,00 | ±0,416 | ±0,448 |
| 10,00 | 12,50 | ±0,455 | ±0,490 |
| 12,50 | 15,00 | ±0,481 | ±0,518 |
| 15,00 | 25,00 | ±0,520 | ±0,560 |

Tabella 7

- Per questa qualità viene applicata la maggiorazione del 30% rispetto ai valori indicati nella tabella 3 della EN10051 per le larghezze ≤ 1200mm
- Per queste Qualità viene applicata la maggiorazione del 40% rispetto ai valori indicati nella tabella 3 della EN10051 per le larghezze ≤ 1200mm.

Solo su esplicita richiesta, quindi solo per il prodotto eseguito su commessa, sono anche applicabili le tolleranze Speciali secondo le tabelle 8 e 9 sotto riportate.

| Tolleranze dimensionali (larghezza e spessore) secondo Fattibilità | | | |
|--|-----------|-------------------|--------|
| Larghezza (mm) | | Spessore (5÷15mm) | |
| 10 ÷ 35 | ± 0,75mm | | |
| 38 ÷ 75 | ± 1,00mm | | |
| 80 ÷ 100 | ± 1,50mm | | ±0,5mm |
| 110 ÷ 120 | ± 2,00 mm | | |
| 130 ÷ 200 | ± 2,50 mm | | |

Tabella 8

I.I Senza nessuna indicazione specifica in ordine vengono applicate queste tolleranze.
I.I Nota: indipendentemente da quanto risulta dalla norma, si applica la tolleranza di spessore indicata anche per gli spessori inferiori a 5mm.

| Tolleranze sulla lunghezza secondo fattibilità produzione | |
|---|------------|
| Lunghezza del prodotto | Tolleranza |
| Lunghezza 4000mm | -0/+ 100mm |
| Lunghezza 6000mm | -0/+ 100mm |

Tabella 9

- A richiesta possono essere concordate tolleranze sulla lunghezza particolari

| | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------|---|
| | | Oggetto | Prodotti piatti di acciaio inossidabile Piatto in Barre EN10028-7 |
| ASSICURAZIONE QUALITÀ | | Cod. POR 1004 | Sezione: 10 |
| Ediz. 10 | Emessa il: 07/01/2011 | V.to QM | |

Tolleranze di Rettilineità

La norma EN10051 al punto 8.5 dice che le tolleranze di rettilineità sono demandate ad esplicito accordo col cliente in fase di ordine, nel caso che non venga richiesto nulla da parte dello stesso, si adotteranno i seguenti limiti:

| Tolleranza sulla Rettilineità secondo Fattibilità | | | | |
|---|--------------------------|-----------------------------|---------|---------|
| Dimensioni Nominali del Prodotto | | Massimo valore arco sotteso | | |
| Larghezze (base) mm | Spessori (altezza) mm | 1 metro | 4 metri | 6 metri |
| 10 ÷ 25 | 3 ÷ 5 | 4 | 16 | 20 |
| | 6 ÷ 8 | 6 | 24 | 30 |
| | 8 ÷ 10 | 9 | 36 | 36 |
| 30 ÷ 40 | 3 ÷ 5 | 3 | 12 | 15 |
| | 6 ÷ 8 | 4 | 16 | 20 |
| | 8 ÷ 10 | 6 | 24 | 30 |
| | 10 ÷ 12 | 8 | 32 | 40 |
| 45 ÷ 50 | 3 ÷ 5 | 2 | 8 | 10 |
| | 6 ÷ 8 | 3 | 12 | 15 |
| | 8 ÷ 10 | 5 | 20 | 25 |
| | 10 ÷ 12 | 7 | 28 | 35 |
| 60 ÷ 200 | 3 ÷ 5 | 1 | 4 | 5 |
| | 6 ÷ 8 | 2 | 8 | 10 |
| | 8 ÷ 10 | 4 | 16 | 20 |
| | 10 ÷ 12 | 6 | 24 | 30 |

Tabella 12

I valori della rettilineità si misurano appoggiando la base del piatto su un piano di appoggio e misurando tramite una corda sottesa il massimo scostamento dalla rettilineità. È ammessa la misurazione senza l'utilizzo di una corda sottesa utilizzando due barre di profilo accostate in modo che l'errore sia all'interno, ovviamente in questo caso l'errore si considera come la media della somma dell'errore delle due barre.

Altre tolleranze misurate in modo diverso da quanto sopra vanno preventivamente concordate con la parte Tecnica.

Eventuali lunghezze richieste diverse da quelle standard indicate in tabella valgono gli accordi presi tra la parte tecnica ed il cliente.