

		Prodotti piatti di acciaio inossidabile Oggetto Piatto in Bandelle EN10028-7	
ASSICURAZIONE QUALITÀ		Cod. POR 1004	Sezione: 10
Ediz. 8	Emessa il: 18/12/2008	V.to QM	

Tolleranze Dimensionali

I prodotti piatti in barre vengono eseguiti normalmente con le tolleranze EN10051 come da tabella sotto riportata:

Tolleranze sullo spessore secondo EN 10051 prodotto ottenuto da LAC			
Spessore nominale		Tolleranza di spessore per una larghezza ≤ 1200mm	
>	≤	A304 ¹ A304L ¹ A321 ¹	A316L ² A316Ti ²
-	2,00	±0.221	±0.238
2	2,50	±0.234	±0.252
2,50	3,00	±0.260	±0.280
3,00	4,00	±0.286	±0.308
4,00	5,00	±0.312	±0.336
5,00	6,00	±0.338	±0.364
6,00	8,00	±0.377	±0.406
8,00	10,00	±0.416	±0.448
10,00	12,50	±0.455	±0.490
12,50	15,00	±0.481	±0.518
15,00	25,00	±0.520	±0.560

Tabella 7

1. Per questa qualità viene applicata la maggiorazione del 30% rispetto ai valori indicati nella tabella 3 della EN10051 per le larghezze ≤ 1200mm
2. Per queste Qualità viene applicata la maggiorazione del 40% rispetto ai valori indicati nella tabella 3 della EN10051 per le larghezze ≤ 1200mm.

Solo su esplicita richiesta, quindi solo per il prodotto eseguito su commessa, sono anche applicabili le tolleranze Speciali secondo le tabelle 8 e 9 sotto riportate.

Tolleranze dimensionali (larghezza e spessore) secondo Fattibilità		
Larghezza (mm)		Spessore (5÷15mm)
10 ÷ 35	± 0,75mm	±0,5mm
38 ÷ 75	± 1,00mm	
80 ÷ 100	± 1,50mm	
110 ÷ 120	± 2,00 mm	
130 ÷ 200	± 2,50 mm	

Tabella 8

1. Senza nessuna indicazione specifica in ordine vengono applicate queste tolleranze.
1. Nota: indipendentemente da quanto risulta dalla norma, si applica la tolleranza di spessore indicata anche per gli spessori inferiori a 5mm.

Tolleranze sulla lunghezza secondo fattibilità produzione	
Lunghezza del prodotto	Tolleranza
Lunghezza 4000mm	-0 / + 100mm
Lunghezza 6000mm	-0 / + 100mm

Tabella 9

- A richiesta possono essere concordate tolleranze sulla lunghezza particolari

		Oggetto	Prodotti piatti di acciaio inossidabile Piatto in Barre EN10028-7
ASSICURAZIONE QUALITÀ		Cod. POR 1004	Sezione: 10
Ediz. 10	Emessa il: 07/01/2011	V.to QM	

Tolleranze di Rettilinearità

La norma EN10051 al punto 8.5 dice che le tolleranze di rettilinearità sono demandate ad esplicito accordo col cliente in fase di ordine, nel caso che non venga richiesto nulla da parte dello stesso, si adotteranno i seguenti limiti:

Tolleranza sulla Rettilinearità secondo Fattibilità				
Dimensioni Nominali del Prodotto		Massimo valore arco sotteso		
Larghezze (base) mm	Spessori (altezza) mm	1 metro	4 metri Base di misura	6 metri
10 ÷ 25	3 ÷ 5	4	16	20
	6 ÷ 8	6	24	30
	8 ÷ 10	9	36	36
30 ÷ 40	3 ÷ 5	3	12	15
	6 ÷ 8	4	16	20
	8 ÷ 10	6	24	30
	10 ÷ 12	8	32	40
45 ÷ 50	3 ÷ 5	2	8	10
	6 ÷ 8	3	12	15
	8 ÷ 10	5	20	25
	10 ÷ 12	7	28	35
60 ÷ 200	3 ÷ 5	1	4	5
	6 ÷ 8	2	8	10
	8 ÷ 10	4	16	20
	10 ÷ 12	6	24	30

Tabella 12

I valori della rettilinearità si misurano appoggiando la base del piatto su un piano di appoggio e misurando tramite una corda sottesa il massimo scostamento dalla rettilinearità. È ammessa la misurazione senza l'utilizzo di una corda sottesa utilizzando due barre di profilo accostate in modo che l'errore sia all'interno, ovviamente in questo caso l'errore si considera come la media della somma dell'errore delle due barre.

Altre tolleranze misurate in modo diverso da quanto sopra vanno preventivamente concordate con la parte Tecnica.

Eventuali lunghezze richieste diverse da quelle standard indicate in tabella valgono gli accordi presi tra la parte tecnica ed il cliente.